

ハイブリッドグラインダー (内面研削旋盤)及び 高周波スピンドル KGI series / KHFS series —

Hybrid Grinder
(Internal Grinding Turning Machine) &
High Frequency Spindle



01

キサゲ

安定した精度で
長期間使用できる機械

摺動面にキサゲ加工を施したすべりガイド方式は、
摩擦による精度誤差の影響を受けにくく、
メンテナンス性に優れ、ランニングコストを削減。

02

ツーリングエリア

加工時間の短縮や
砥石の寿命向上が期待できる

切削工程で研削加工の取りしろを極限まで小さく
加工時間の短縮や砥石寿命向上を期待。

03

高周

精密加工
小径部品

精密加工が必
セラミックボー
軸剛性をあげ

KGI series / KHFS series

ハイブリッドグラインダー（内面研削旋盤）及び
高周波スピンドル —

Hybrid Grinder (Internal Grinding Turning Machine) & High Frequency Spindle

KGIシリーズは、高精度・高剛性・高速回転の砥石軸を搭載した、
ワンチャッキングで研削加工と切削加工ができるハイブリッドグラインダーです。
高剛性刃物台構造により、高速オシレーション加工と
ロックウェル硬さ(HRC) 60~65の素材の切削加工を実現します。

機械

することができるため、

波スピンドル

が求められる
の内面研削に最適なユニット

要な加工機向けの回転ユニットとして単品でも販売。
ルベアリングを採用し、適正な予圧、バランス調整を実施。
ることにより、高精度で高剛性なスピンドルを実現。

04

サービス

工場内の動線、加工工程の生産性を
考慮した機械仕様の提案体制

貴社の生産ラインを考慮して機械の仕様をご提案。
搬送装置及び供給排出装置では自社設計装置も採用し、
ご要望の実現とコスト低減を両立。
貴社のさらなる精密小物部品の加工コスト低減に継続的に貢献。

KGI-20NⅡ

ハイブリッドグラインダー —

KGI-20NⅡ



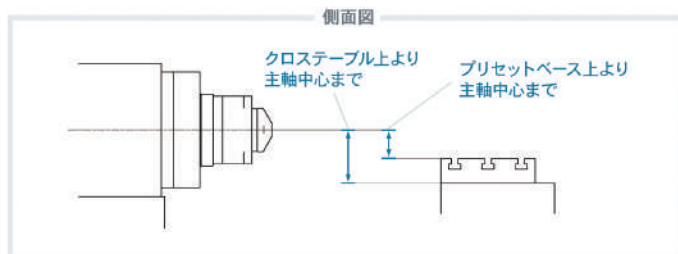
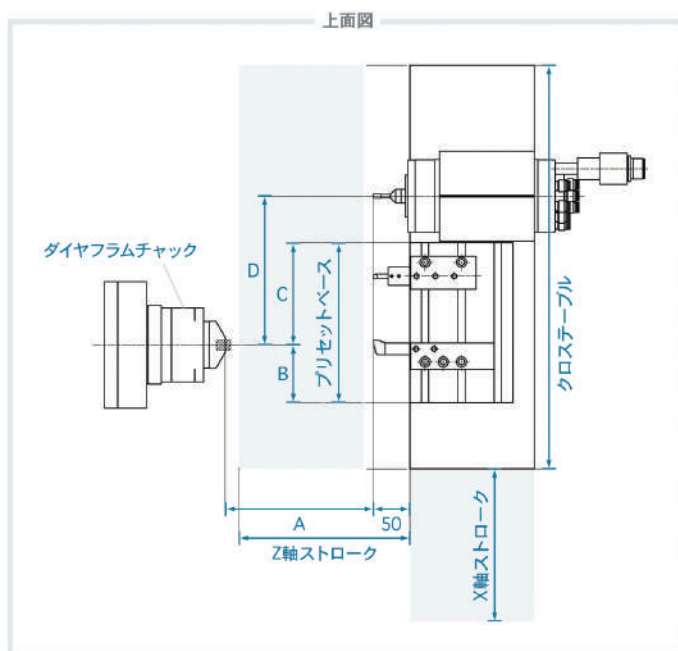
主軸1軸
ベルト
5,000rpm

標準バイト
□16

切削油
タンク容量
185L

移動量
X軸210mm
Z軸235mm

■ ツーリングエリア

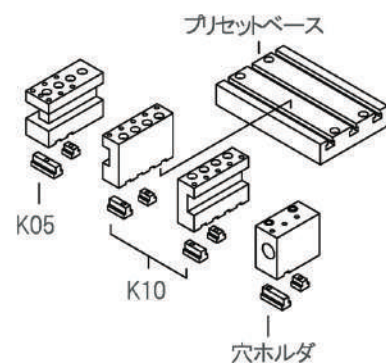


単位: mm

	20NⅡ
X軸ストローク	210
Z軸ストローク	235
プリセットベース	220
クロステーブル	555
プリセットベース上より主軸中心	43
クロステーブル上より主軸中心	80
A	125
B	79.5
C	140.5
D	204.5

参考ワークサイズ: $\phi 14 \times L19$ mm

■ ツールホルダー



ツールホルダーは KNC-50G/100G 用と共通

■ KGI-20NII 標準機械仕様

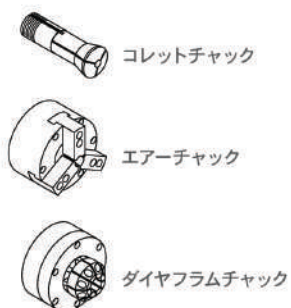
		KGI-20NII
加工物	研削内径	φ0.5mm~φ30mm (研削)
	最大外径	MAX.φ60mm
	最大幅	MAX.70mm
主軸	回転速度	Max.5,000rpm
	回転速度域変換数	無段階(S4桁指令)
	微調整旋回角度	±0.2°
	主軸タイプ	ベルトタイプ
砥石軸	砥石軸タイプ	高周波スピンドル
	取り付け本数	1本
早送り速度	X軸	15m/min
	Z軸	15m/min
移動量	X軸移動量	210mm
	Z軸移動量	235mm
ガイド	X軸スライド(切込み)	すべりガイド (連続給油)
	Z軸スライド	すべりガイド (連続循環給油)
電動機	主軸用	3.7/5.5kW
	送り軸(X/Z)用	X軸: 1.0kW Z軸: 2.5kW
その他	所要動力電源	AC200V50/60HZ 15KVA
	機械の高さ	1,600mm
	床面から主軸中心線までの高さ	1,055mm
	所要設置面積(幅×奥行き)	1,775×2,205mm
	機械重量	2,000kg

■ KGI-20NII CNC標準仕様

		KGI-20NII
制御装置		0i-TF
制御軸数		同時2軸(X,Z軸)、手動2軸
プログラム記憶容量		テープ長換算 1280m
最小設定単位		0.0001mm
最小移動単位		X軸: 0.00005mm Z軸: 0.0001mm
工具位置オフセット		形状: ±999.9999 摩耗: ±9.9999
工具補正数		99組
登録プログラム個数		400個
手動ハンドル送り		0.5/0.1/0.01/0.001mm
補助機能		M3(3ヶ同時指令可), S4, T2桁
送りオーバーライド		0~150%
早送りオーバーライド		F0, F25, 50, 100%
入出カインターフェース		メモリーカード/USBメモリ
表示言語		日/英/中(繁)/韓/フランス ドイツ/イタリア/スペイン

その他の標準仕様(全機種共通)				
・単一固定サイクル(G90, G92, G94)	・グラフィック機能	・ワーク座標系(G52~G59)	・図面寸法直接入力	・カスタムマクロ
・インチメトリック切換	・極座標補間(G112, G113)	・シーケンス番号照合停止	・R補正	・カスタムマクロ変数追加
・バックグラウンド編集	・円筒補間(G107)	・Gコード体系A	・プログラマブルデータ入力	・異常負荷検出機能
・移動時間・部品数表示	・フロッピーカセットディレクトリ表示	・周速一定制御	・図形対話入力	

■ KGI-20NII 各種チャック類



■ KGI-20NII 特殊ユニット例



■ KGI-20NII 特別付属品

- 本体カバー — 自動ドア開閉
- 主軸 — 主軸インテグリアプローチ
- チャック — 着座確認装置
- 刃物台 — ドレッサー
定寸装置
- 切削油装置 — マグネットセパレータ
バックフィルター装置
切削油恒温装置
オイルスキマー
- その他周辺 — シグナルタワー
ワークカウンター
オイルミスト除去装置

※その他の特別仕様にも対応致しますので、お気軽にご相談ください。

