



くし形刃物台旋盤の 高精度で複合加工

Y軸機能付主軸+CS輪郭制御仕様+回転工具
(穴あけ+リジットタップ)により
ワンチャッキングで高精度な複合加工を実現。

■ 鋳物を採用したキャビネット構造

Y軸の摺動面にもキサゲ加工を施し、すべりガイド方式を採用。
安定した精度で長期間使用できる、高剛性の機械構造。

■ 複合加工に向けた多彩なユニットが組みやすいツーリングエリア

くし形刃物台旋盤の特徴である横送りの刃物台は、特殊ユニットの搭載が容易。
供給に刃物台ハンド、排出にパーツキャッチャーを搭載すれば、
小径ワークの完全自動化複合加工を実現。

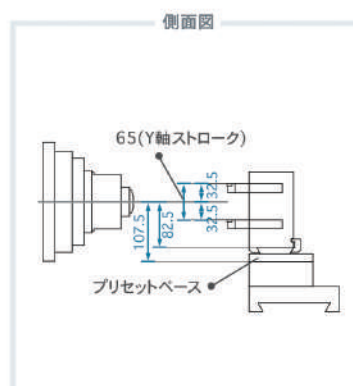
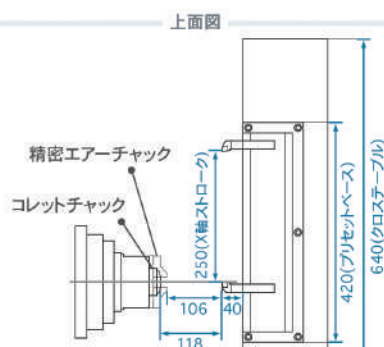
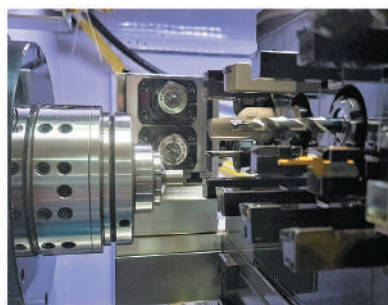
Y軸機能付
主軸1軸
φ20ピッチ
6,000min⁻¹

標準バイト
□13

CS輪郭制御
リジットタップ
機能

移動量
X軸250mm
Z軸150mm
Y軸65mm

■ ツーリングエリア



刃物台上の縦空間を 活用できるツールホルダー

多段式ツールホルダーがデビュー!!
くし形刃物台旋盤の複合加工に対応。

■ 搭載できる刃物本数の制限を緩和

従来のくし形刃物台旋盤の横並びのツールホルダーは、
X軸ストロークによって搭載できる個数が左右される。
縦型構造のツールホルダーをオプション選択することで、
取り付けられる刃物本数を増やし、生産効率を向上。

■ 複合加工と機械稼働率向上を兼ね備えた機械

回転工具を2段に設置可能とし、さらなる複合加工を実現。
また、多段式ツールホルダーにより取り付けられる刃具の本数が増加。
数種類のワーク用の刃具をセットすれば、段取替え工程の効率化に貢献。

KNC-30GY 仕様表

■ 機械仕様

		30GY
容量	最大加工径	φ20
	最大加工長さ	30
主軸	回転速度	Max.6,000min ⁻¹
	回転速度域変換数	無段階(S4桁指令)
	貫通穴径	φ20
	主軸タイプ	ビルトイン
早送り速度	X軸	15m/min
	Z軸	15m/min
	Y軸	10m/min
移動量	X軸移動量	250mm
	Z軸移動量	150mm
	Y軸移動量	65mm
電動機	主軸用	3.7/5.5kW
	送り軸(X/Z)用	X軸: 0.75kW Z軸: 0.75kW Y軸: 1.2kW
その他	所要動力電源	AC200V50/60HZ 10KVA
	機械の高さ	1,600mm
	床面から主軸中心線までの高さ	1042.5±32.5mm
	所要設置面積(幅×奥行き)	1,500×1,650mm
	機械重量	1500kg
標準付属品		
・チップタンク付切削油装置(250W) ・CS輪郭追随+リジッドタップ		

※チャック、チャッキング装置、ツールホルダー、回転工具はオプションです。

■ CNC標準仕様

制御装置	Oi-TF Plus
制御軸数	同時4軸(X,Z,Y,C軸)、手動3軸
プログラム記憶容量	2Mbyte
最小設定単位	0.0001mm
最小移動単位	X軸: 0.00005mm Z軸: 0.0001mm Y軸: 0.0001mm C軸: 0.0001deg
工具位置オフセット	形状: ±999.9999 摩耗: ±9.9999
工具補正数	99組
登録プログラム個数	1000個
手動ハンドル送り	0.5/0.1/0.01/0.001mm
補助機能	M3(3ヶ同時指令可), S4, T2桁
送りオーバーライド	0~150%
早送りオーバーライド	F0, F25, 50, 100%
入出力インターフェース	メモリーカード/USBメモリー
表示言語	日/英/中(繁)/韓 フランス/ドイツ/イタリア/スペイン
その他の標準仕様(全機種共通)	
・単一固定サイクル(G90,G92,G94) ・複合固定サイクル(G70~G76) ・バックグラウンド編集 ・移動時間・部品数表示 ・グラフィック機能 ・穴明け用固定サイクル(G80~G89) ・可変リードねじ切り(G34) ・カスタムマクロB ・異常負荷検出機能 ・フルプログラマブルデータ入力(G10) ・周速一定制御 ・図面寸法直接入力 ・刃先補正 ・図対話入力 ・ねじ切りリトラクト ・ワーク座標系(G52~G59) ・カスタムマクロ変数追加 ・複合型固定サイクルII	

■ 各種チャック類

